

## Manuel Utilisateur - Mesureur Ultrasonique

Ce mesureur d'épaisseur est de petite taille, léger, facile à transporter. Bien que complexe et avancé, il est facile à utiliser et exploiter. Sa robustesse permet de nombreuses années d'utilisation si les consignes d'exploitation appropriées sont suivies.

Veillez lire les instructions suivantes attentivement et de toujours garder ce manuel à portée de main.

### 1. CARACTÉRISTIQUES

Utilise les performances d'un micro-ordinateur LSI, d'une horloge pilotée de quartz pour offrir une grande précision de mesure.

Avec une grande puissance d'émission et de réception à large bande de sensibilité, la jauge peut correspondre à des sondes de fréquences différentes. C'est pourquoi il est facile de mesurer une surface rugueuse, même en fonte.

Il est largement utilisé dans presque tous les types d'industries.

Applicable pour mesurer l'épaisseur de beaucoup de matériaux, par exemple en acier, en fonte, en aluminium, en cuivre rouge, laiton, zinc, verre de quartz, polyéthylène, PVC, fonte grise, fonte nodulaire.

Mise hors tension automatique pour économiser l'énergie.

Peut communiquer avec un ordinateur PC pour les statistiques et l'impression par le câble en option et l'interface du logiciel ou RS232C.

### 2. SPECIFICATIONS SPÉCIFICATIONS

Affichage : 4 digits, 10 mm LCD

Game: 1.0-200mm (45 # acier)

Résolution: 0,1 mm/0.001inch

Précision: + (0,5% n +0,1)

Vitesse du son: 500 -9000 m / s

Batterie : 4x1.5v AAA

Condition de fonctionnement:

Température de 0-50°C

Humidité <80%

Dimensions: 120x62x3 mm} (4,7 x2.4x 1 2inch.)

Poids: environ 1649 (sans les piles)

Accessoires:

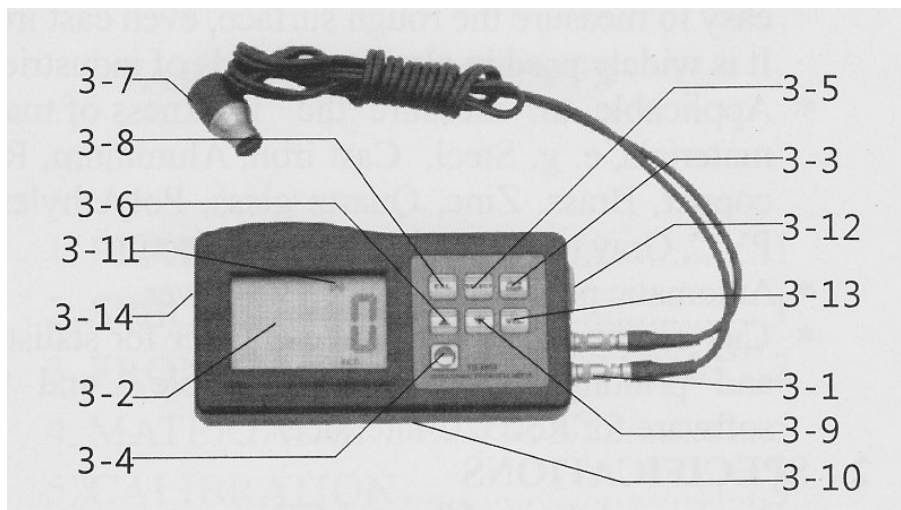
Manuel utilisateur

Capteur à ultrasons.

Accessoires en option:

Câble et logiciel pour RS232C

### 3. DESCRIPTION DE LA FACE AVANT



- 3- 1 capteur
- 3-2 Afficheur
- 3-3 Choix unité mm/pouces
- 3-4 Touche de mise en marche/alimentation
- 3-5 Touche de sélection du matériau
- 3-6 Touche Plus
- 3-7 Capteur à ultrasons
- 3-8 Touche de Calibration
- 3-9 Touche Moins
- 3- 10 Compartiment des piles
- 3- 11 Indicateur de couplage
- 3-12 Bloc standard
- 3-13 Touche de vitesse du son
- 3-14 Interface RS232C

### 4. SÉLECTION DU MATÉRIAU

- 4.1 Appuyez sur la touche d'alimentation 3-4 pour allumer l'appareil.
- 4.2 Appuyez sur la touche de Sélection du matériau 3-5 et l'afficheur 3-2 indiquera "cdxx» ou le code «xxxx». «cd» est l'abréviation de «code» et «xx» est un numéro entre 01 et 11. «xxxx» est un numéro à 4 chiffres qui est la vitesse du son du matériau défini par l'utilisateur. La relation entre «cdxx » et matériau relation est la suivante. :

No	CODE	Matériau
1	cd01	Acier
2	cd02	Fonte
3	cd03	Aluminium
4	cd04	Cuivre
5	cd05	Laiton
6	cd06	Zinc
7	cd07	Quartz verre
8	cd08	Polyéthylène
9	cd09	PVC
10	cd010	Fonte grise
11	cd011	Fonte nodulaire
12	xxxx	Vitesse du son

4.3 Appuyer sur la touche Plus 3-6 ou touche Moins 3-9 pour sélectionner le code matériau à mesurer, puis appuyez sur la touche de sélection des matériaux pour confirmer L'écran affiche '0 '. Si vous sélectionnez un code matériel, mais ne confirmez pas la sélection, le code change automatiquement à '0 'après quelques secondes. Dans ce cas, le compteur sauvera le code du matériau avant de quitter.

4.4 Un numéro à 4 chiffres sera affiché sur l'écran si vous appuyez sur la touche Plus 3-6 lors de l'affichage "cd11" ou en appuyant sur la touche Moins 9.3 lorsque displaying'cd01 ». Le numéro à 4 chiffres est la dernière vitesse du son définie par l'utilisateur. En sélectionnant cette vitesse, on peut mesurer l'épaisseur du matériau utilisé la fois précédente.

4.5 Il n'est pas nécessaire de sélectionner un nouveau code matériau autre que le code du matériau automatiquement stockés dans la mémoire de l'appareil, sauf si la matière à mesurer est différente de celle avant.

4.6 Pour parcourir les codes matériaux, appuyez sur la touche Select 5.3. Pour quitter la navigation, appuyez à nouveau sur la touche Select 5.3 ou attendez jusqu'à ce que le code change automatiquement à '0 'après quelques secondes. Le compteur revient automatiquement en mode mesure

## 5. ETALONNAGE

5.1 Déposer un peu d'huile sur le bloc standard de 5 mm 3-12.

5.2 Appuyer sur la touche 3-8 étalonnage, le "CAL" est affiché sur l'écran. 'CAL est l'abréviation de l'étalonnage. (Calibration)

5.3 Appuyer le capteur 3-7 sur le bloc standard. Le symbole (o) indique que le couplage est bon. '5.0' mm (ou '0.197' pouce) et «CAL» s'affiche alternativement sur l'écran. Lorsque l'écran est stable, appuyez sur la touche CAL 3-8 pour confirmer, puis l'appareil retourne en mode de mesure.

5.4 Le résultat de l'étalonnage sera enregistré automatiquement lors de la confirmation Il n'est pas nécessaire de calibrer souvent à moins que vous suspectiez que la précision de la mesure est dégradée

## 6. PROCÉDURE DE MESURE

6.1 Appuyez sur la touche d'alimentation 3-4 pour allumer l'appareil.

6.2 Appuyez sur la touche 3-3 mm /pouce pour sélectionner l'unité de mesure.

6.3 Appuyez le capteur 3-7 sur la surface du matériau à mesurer sous réserve d'avoir choisi le bon code de matériau. Assurez-vous que le couplage est correct en vérifiant que le symbole ((o)) est allumé. La lecture sur écran est la valeur de mesure.

6.4 La lecture est maintenue jusqu'à la mesure suivante. La dernière valeur est affichée jusqu'à ce que l'alimentation soit coupée.

6.5 2 modes pour éteindre l'appareil. Extinction manuelle à tout moment en appuyant sur la touche d'alimentation ou mise hors tension automatique après 1 minute environ à partir de la dernière opération.

## 7. MESURE - RÉGLAGE DE VITESSE

7.1 Appuyez sur la touche VEL 3 à 13 et l'écran affiche la vitesse réglée actuellement choisie.

7.2 Comment mesurer l'épaisseur en se basant sur la vitesse connue pour un matériau donné?

La vitesse peut être changée en appuyant sur la touche plus ou la touche moins.

L'incrément est 10m/s par appui. Il est de 100m/s par appui prolongé de 4 secondes en environ.

7.3 Déposer un peu d'huile sur le matériau à mesurer et appuyez le capteur 3-7 sur la surface. La lecture à l'écran est l'épaisseur lorsque le couplage est correct. Donc, si nous connaissons la vitesse d'un certain matériau, il est facile de mesurer l'épaisseur de 7,2.

7.4 Comment mesurer l'épaisseur d'un échantillon d'épaisseur connue?

Prenez un échantillon d'épaisseur connue. Puis, répéter les étapes 7,2 et 7.3 jusqu'à ce que la valeur de mesure soit totalement identique à l'épaisseur connue. Dans un tel cas, la valeur de consigne est la vitesse du matériau à mesurer, par lequel vous pouvez mesurer n'importe quelle épaisseur inconnue du même matériau.

7.5 Pour parcourir la vitesse, appuyez sur la touche VEL 3-13. Pour quitter la navigation, appuyez sur la touche VEL 13.03 ou attendez jusqu'à ce que le compteur affiche automatiquement «0».

7.6 En utilisant la mesure par la vitesse, il est facile de mesurer l'épaisseur des matériaux durs.

## 8. REPLACEMENT DES PILES

8.1 Lorsque le symbole de pile apparaît à l'écran, il est temps de remplacer les piles.

8.2 Faites glisser le couvercle de l'instrument et retirez les piles.

8.3 Installer les piles en respectant avec soin à la polarité.